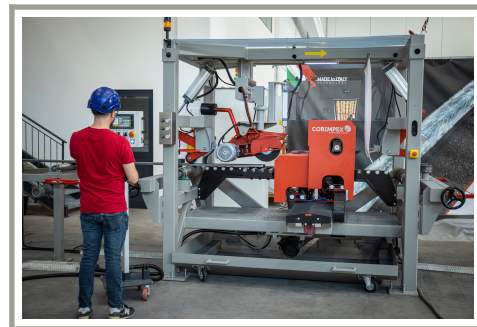


Linea preparazione lamiera | Raggiatura

FEMS-R - Flange Edge

La nuovissima FEMS-R rappresenta la soluzione innovativa per la raggiatura dei bordi longitudinali delle lamiera e la rimozione dell'ossido o primer prima del processo di saldatura

La raggiatura risulta un processo fondamentale per garantire l'adesione della verniciatura, ecco perché la nuova **FEMS-R - Flange Edge Milling S - Rounding**, consente di effettuare la raggiatura dei bordi longitudinali delle lamiera mediante 4 potenti teste di fresatura permettendo di arrotondare contemporaneamente i 4 bordi della lamiera, evitando qualsiasi lavoro di rettifica manuale con elevato dispendio di tempo. L'unità **R&D** Corimpex ha permesso di raggiungere velocità di processo pari a 3 m/min con durata inserti superiori alla media di mercato e raggi disponibili di 3 - 4mm, oltre all'introduzione della nuovissima molatrice a disco per la rimozione di ossidi o primer prima della saldatura. L'utilizzo di una unità **FEMS-R** permette quindi di risparmiare centinaia di ore di lavoro manuale e ottimizza fortemente la produttività dei successivi processi di saldatura rendendo rapidamente disponibili le lamiera.



Settori



	FEMS R 1000	FEMS R 1250	FEMS R 1500
RAGGIO DI FRESATURA	4 mm (3 mm su richiesta)		
LARGHEZZA MASSIMA LAMIERA	1000 mm	1250 mm	1500 mm
SPESSORE MASSIMO LAMIERA	60 mm		
SPESSORE MINIMO LAMIERA	6 mm		
VELOCITA'	2,5/3 m/min		
LARGHEZZA MINIMA LAMIERA	160 mm (100 mm su richiesta)		

Lavorazioni



Accessori e Torce compatibili

Home

