

Línea de preparación de chapas | Radio

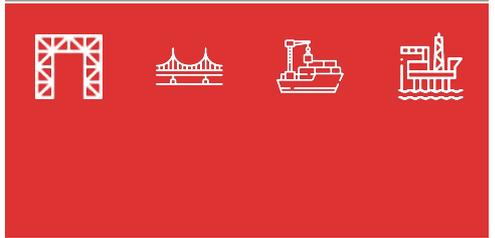
FEMS-R - Flange Edge

El nuevo FEMS-R representa la solución innovadora para redondear los bordes longitudinales de las placas y eliminar el óxido o imprimación antes del proceso de soldadura.

El redondeo es un proceso fundamental para asegurar la adherencia de la pintura, por eso el nuevo FEMS-R - Flange Edge Milling S - Rounding, permite redondear los bordes longitudinales de la chapa mediante 4 potentes cabezales de fresado, permitiéndote redondear simultáneamente los 4 cantos de la chapa, evitando laboriosos trabajos de rectificado manual. La unidad de I+D de Corimpex ha hecho posible alcanzar velocidades de proceso de 3 m/min con una vida útil de la plaquita superior a la media del mercado y radios disponibles de 3 a 4 mm, así como la introducción de la nueva rectificado de disco para la eliminación de óxidos o imprimaciones antes de soldar. Por lo tanto, el uso de una unidad FEMS-R le permite ahorrar cientos de horas de trabajo manual y optimiza en gran medida la productividad de los procesos de soldadura posteriores al hacer que las placas estén rápidamente disponibles.



Sectores



	FEMS R 1000	FEMS R 1250	FEMS R 1500
RADIO DE FRESADO	4 mm (3 mm bajo pedido)		
ANCHO MÁXIMO DEL ALA	1000 mm	1250 mm	1500 mm
ESPESOR MÁXIMO DE CHAPA	60 mm		
ESPESOR MÍNIMO DE CHAPA	6 mm		
VELOCIDAD	2,5/3 m/min		
LONGITUD MÍNIMA DE CHAPA	160 mm (100 mm bajo pedido)		

Trabajos



Accesorios

Home

